UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE

Reconhecida pelo Decreto Estadual nº 3.444, de 8 de agosto de 1997

Ano	**2022**
Tp. Período	**Primeiro semestre**
Curso	**ENGENHARIA AMBIENTAL (540/I)**
Disciplina	**1078/I - INTRODUÇÃO À ENGENHARIA AMBIENTAL**
Turma	**AMI/I**
Local	**IRATI**

Carga Horária: **68**

PLANO DE ENSINO

EMENTA

Histórico. Perfil profissional. Questões Acadêmicas. Grade curricular do curso. Estágios curriculares e atividades complementares. Atribuições profissionais e mercado de trabalho. Fundamentos de Ecologia. As atividades antrópicas e as modificações ambientais. Conceito de impacto ambiental. Poluição ambiental e seu controle. Urbanização e geração de resíduos. Alternativas energéticas.

I. Objetivos

Fornecer ao discente as principais informações relacionadas à realidade universitária e ao curso de Engenharia Ambiental da UNICENTRO; Introduzir o discente aos principais temas a serem estudados ao longo do curso; Apresentar o perfil profissional e as possibilidades de atuação do (a) Engenheiro (a) Ambiental.

II. Programa

1. Introdução à Temática Ambiental
2. A Engenharia Ambiental
3. Questões Acadêmicas
4. O Curso de Engenharia Ambiental da Unicentro
5. Fundamentos de Ecologia
6. As atividades antrópicas e as modificações ambientais
7. Conceito de impacto ambiental
8. Poluição ambiental e seu controle
9. Urbanização e geração de resíduos
10. Alternativas energéticas
11. Regulamentação Profissional
12. Atribuições profissionais e mercado de trabalho.

III. Metodologia de Ensino

Aulas expositivas dialogadas presenciais;
Discussões de artigos e/ou textos relacionados ao conteúdo;
Estudos de caso voltados à atuação prática;
Relatos de experiências e impressões profissionais de egressos do curso;
Visitas Técnicas.

IV. Formas de Avaliação

Módulo I
Atividade Avaliativa I (2,0)
Atividades Complementares - Questões, Trabalhos, resenhas e discussões (3,0)
Atividade para Recuperação de Rendimento (5,0)*
Módulo II
Atividade Avaliativa II (2,0)
Atividades Complementares - Questões, Trabalhos, resenhas e discussões (3,0)
Atividade para Recuperação de Rendimento (5,0)*
*As atividades para recuperação de rendimento serão oportunizadas à todos os alunos matriculados. Para o computo da nota final, será considerada a maior nota entre a atividade de recuperação e o somatório das demais atividades realizadas em cada módulo.

V. Bibliografia

Básica

BRAGA, B.; HESPANHOL, I. Introdução a Engenharia Ambiental, 2ª. ed. Prentice Hall Brasil, 2010, 316 p.
BRESSANE, A. et al. Introdução à Engenharia Ambiental: mercado e perfil profissional. 2ª edição. Washington: KDP, 2021, 192p.
DAVIS, M. L.; MASTEN, S. J. Princípios de engenharia ambiental, 3ª ed. McGraw Hill Brasil, 2016, 872 p.

Complementar

CALIJURI, M. C.; CUNHA, D. G. F. Engenharia Ambiental: Conceitos, Tecnologia e Gestão. 1. ed. Rio de Janeiro (RJ): Elsevier, 2013. v. 1. 832p.

APROVAÇÃO

Inspetoria: DENAM/I

UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE

Reconhecida pelo Decreto Estadual nº 3.444, de 8 de agosto de 1997

Ano	**2022**
Tp. Período	**Primeiro semestre**
Curso	**ENGENHARIA AMBIENTAL (540/I)**
Disciplina	**1078/I - INTRODUÇÃO À ENGENHARIA AMBIENTAL**
Turma	**AMI/I**
Local	**IRATI**

Carga Horária: **68**

PLANO DE ENSINO

Tp. Documento: Ata Departamental

Documento: 218

Data: 10/08/2022