



UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE

Reconhecida pelo Decreto Estadual nº 3.444, de 8 de agosto de 1997

Ano 2010

Tp. Período Anual

Curso CIÊNCIAS CONTÁBEIS (050)

Disciplina 0184 - ANÁLISE DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

Carga Horária: 102

Turma CCN

Local GUARAPUAVA

PLANO DE ENSINO

EMENTA

Elementos fundamentais para a análise de balanços: introdução, estrutura das demonstrações contábeis e padronização das demonstrações contábeis. Avaliação do desempenho empresarial: análise vertical e horizontal, análise por meio de índices. Tópicos especiais de análise de balanços. Análise da gestão de caixa: índices de prazo médio, análise do capital de giro, elaboração e análise do fluxo de caixa. Análise da gestão do lucro: alavancagem financeira e operacional e as diversas taxas de retorno.

I. Objetivos

II. Programa

III. Metodologia de Ensino

IV. Formas de Avaliação

V. Bibliografia

Básica

Complementar

APROVAÇÃO

Inspetoria:

Tp. Documento:

Documento:

Data: