



UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE

Reconhecida pelo Decreto Estadual nº 3.444, de 8 de agosto de 1997

Ano	2010
Tp. Período	Anual
Curso	CIÊNCIAS CONTÁBEIS (050)
Disciplina	1535 - TEORIA DA CONTABILIDADE
Turma	CCN
Local	GUARAPUAVA

Carga Horária: 68

PLANO DE ENSINO

EMENTA

O desenvolvimento do pensamento contábil. A contabilidade norte-americana e sua influência. A evolução da contabilidade no Brasil. Premissas fundamentais da contabilidade. Discussão sobre validade e aplicação dos princípios contábeis. Evidenciação (disclosure). Critérios alternativos para mensuração de ativos e passivos. Teorias do patrimônio líquido. Receitas. Despesas, ganhos e perdas. Comparação das normas brasileiras de contabilidade com as normas internacionais IASB e FASB.

I. Objetivos

II. Programa

III. Metodologia de Ensino

IV. Formas de Avaliação

V. Bibliografia

Básica

Complementar

APROVAÇÃO

Inspetoria:
Tp. Documento:
Documento:
Data: