UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE

Reconhecida pelo Decreto Estadual nº 3.444, de 8 de agosto de 1997

Ano	**2024**
Tp. Período	**Primeiro semestre**
Curso	**CIÊNCIAS CONTÁBEIS (050)**
Disciplina	**4459 - ANALISE DAS DEMONSTRACOES CONTABEIS I**
Turma	**CCN**
Local	**GUARAPUAVA**

Carga Horária: **51**

PLANO DE ENSINO

EMENTA

Elementos fundamentais para a análise de balanços: introdução, estrutura das demonstrações contábeis e padronização das demonstrações contábeis. Avaliação do desempenho empresarial: análise vertical e horizontal, análise por meio de índices. Tópicos especiais de análise de balanços.

I. Objetivos

Demonstrar a importância da análise dentro do processo de evolução das entidades quanto a tomada de decisões e controle tanto financeiro como de resultados.

II. Programa

1 INTRODUÇÃO
1.1 A contabilidade da gestão da empresa.
1.2 O Patrimônio das empresas.
1.3 Decisões financeiras
1.4 Usuários da análise das demonstrações contábeis
2 ESTRUTURA DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS
2.1 Histórico e conceito das Demonstrações contábeis
2.2 Normas para a elaboração e divulgação das Demonstrações contábeis
2.3 Notas explicativas da diretoria.
2.4 Padronização das demonstrações contábeis
2.5 O balanço patrimonial e sua estrutura
  2.5.1 Ativo
  2.5.2 Passivo
2.6 Demonstração do resultado do exercício
3.PADRONIZAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS
3.1 Casos de reclassificação das contas contábeis
3.2 Estrutura das demonstrações contábeis
4. INSTRUMENTAL BÁSICO DE ANÁLISE
4.1 Análise Horizontal
4.2 Análise Vertical

III. Metodologia de Ensino

A metodologia de ensino privilegiará a transmissão do conceito, para que o aluno assimile a essência do conteúdo, para a seguir demonstrar a sua aplicação prática. Para isso, serão utilizados dos seguintes recursos didáticos:
a) Exposição teórica, com utilização de projetor multimídia e quadro de giz;
b) Exercícios práticos: individuais e/ou em grupo;
c) Estudos de casos: individuais e/ou em grupo; e
d) Seminários de estudos e análise de artigos e textos.
e) Poderá ser utilizada a Plataforma Moodle

IV. Formas de Avaliação

Serão realizadas avaliações bimestrais as quais serão convertidas em média semestral.

V. Bibliografia

Básica

BRAGA, Hugo Rocha. Demonstrações financeiras – estrutura, análise e interpretação. 7ª ed. Atlas, São Paulo,2012 MATARAZZO, Dante C. Análise financeira de Balanços. 7ª ed. Atlas, São Paulo, 2010
MOROZINI, João F. MOROZINI f. Análise das demonstrações contábeis. Ed Al Print, São Paulo, 2018.

Complementar

SILVA, A. Estrutura, análise e interpretação das demonstrações contábeis. 4ª ed. Atlas, São Paulo, 2014 MARTINS, E. DINIZ, J. MIRANDA, G. Análise avançada das demonstrações contábeis, Atlas, São Paulo, 2012

UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE

Reconhecida pelo Decreto Estadual nº 3.444, de 8 de agosto de 1997

Ano	**2024**
Tp. Período	**Primeiro semestre**
Curso	**CIÊNCIAS CONTÁBEIS (050)**
Disciplina	**4459 - ANALISE DAS DEMONSTRACOES CONTABEIS I**
Turma	**CCN**
Local	**GUARAPUAVA**

Carga Horária: **51**

PLANO DE ENSINO

APROVAÇÃO

Inspetoria:	DECIC/G
Tp. Documento:	Ata Departamental
Documento:	005/2024
Data:	17/04/2024