



# UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE

Reconhecida pelo Decreto Estadual nº 3.444, de 8 de agosto de 1997

**Ano** 2024

**Tp. Período** Segundo semestre

**Curso** ADMINISTRAÇÃO (010)

**Disciplina** 5420 - CONTABILIDADE PARA TOMADA DE DECISAO

**Carga Horária:** 34

**Turma** ADN

## PLANO DE ENSINO

### EMENTA

Informações para tomada de decisão: Demonstração do Resultado do Exercício, Demonstração Marginal de Resultados, Demonstração EBITDA, Demonstração dos Fluxos de Caixa. Análise das Demonstrações Financeiras. Análise por Índices. Sistema de Informação Contábil.

### I. Objetivos

Demonstrar ao acadêmico o grupo de conceitos dos assuntos tratados na disciplina, dando-lhe os subsídios para as disciplinas seguintes do curso, que dependem da contabilidade, propiciando-lhe condições para interpretar os principais Demonstrativos Contábeis utilizando-os como ferramentas de gestão.

### II. Programa

1. DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS BÁSICAS
  - 1.Receitas. Despesas e Resultado;
  - 2.Regimes de Contabilidade;
  - 3.Contabilidade por balanços sucessivos – contas de resultado.
- 2.DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS BÁSICAS
  - 1.Balanco Patrimonial - BP:
  - 2.Demonstração do Resultado do Exercício, DRE;
  - 3.Demonstração do Fluxo de Caixa – DFC;
  - 4.Demonstração de Mutações do Patrimônio Líquido - DMPL.
5. INSTRUMENTAL BÁSICO DE ANÁLISE
  - 3.1 Objetivos da análise das demonstrações contábeis
  - 3.2 Técnicas de análise
  - 3.3 Estática e dinâmica patrimonial
  - 3.4 Análise Horizontal
  - 3.5 Análise Vertical
  - 3.6 Análise através de índices
    - 3.6.1 Da situação financeira
    - 3.6.2 Da situação econômica
    - 3.6.3 Alavancagem financeira
  - 3.7 Falências e concordatas
    - 3.7.1 Modelos de cálculo de insolvência
    - 3.7.2 Análise Gerencial
  - 3.8 Análise para financiamentos de curto prazo
  - 3.9 Análise aplicada a projetos de financiamentos
4. TÓPICOS ESPECIAIS EM Contabilidade para Tomada de Decisão

### III. Metodologia de Ensino

Para o desenvolvimento da disciplina será utilizada a metodologia cartesiana e o método dedutivo partindo-se de um plano conceitual geral sobre a contabilidade e sua aplicação no mundo empresarial, decrescendo-se então até planos específicos onde serão utilizados os conceitos fundamentais da contabilidade para a resolução de exercícios.

### IV. Formas de Avaliação

Visando avaliar a retenção de conhecimentos pelos acadêmicos, bem como, promover a discussão dos temas propostos, o método de avaliação consistirá em: frequência; participação nas aulas; anotação do conteúdo; leituras complementares; resumo de textos; relatórios de leituras; trabalhos práticos; pesquisas dirigidas; seminários e provas escritas.

Será ofertado aos acadêmicos com nota abaixo da média necessária para aprovação, uma Atividade de Recuperação de Nota (ARN), de acordo com Instrução Normativa emitida pelo Departamento de Ciências Contábeis, no formato de prova ou trabalho, sobre o conteúdo até então trabalhado.

### V. Bibliografia

#### Básica

- ASSAF NETO, Alexandre. Estrutura e Análise de Balanços: um enfoque econômico-financeiro.11. ed. São Paulo: Atlas, 2015.
- PADOVEZE, Clóvis Luís. Contabilidade gerencial: um enfoque em sistema de informação contábil. São Paulo: Atlas, 2013
- IUDÍCIBUS, Sérgio de & MARION, José Carlos. Curso de Contabilidade para não contadores. 8ª ed. São Paulo: Atlas, 2018.
- MARION, José Carlos. Contabilidade empresarial. 8º ed. São Paulo: ATLAS, 2013.



# UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE

Reconhecida pelo Decreto Estadual nº 3.444, de 8 de agosto de 1997

|                    |   |                          |
|--------------------|---|--------------------------|
| <b>Ano</b>         | 2024  |                          |
| <b>Tp. Período</b> | Segundo semestre                            |                          |
| <b>Curso</b>       | ADMINISTRAÇÃO (010)                         |                          |
| <b>Disciplina</b>  | 5420 - CONTABILIDADE PARA TOMADA DE DECISAO | <b>Carga Horária:</b> 34 |
| <b>Turma</b>       | ADN   |                          |

## PLANO DE ENSINO

### Complementar

---

Santos, A. D., Iudícibus, S. D., Martins, E., & Gelbcke, E. R. (2022). Manual de contabilidade societária: aplicável a todas as sociedades: de acordo com as normas internacionais e do CPC.  
MOROZINI, João F. MOROZINI f. Análise das demonstrações contábeis. Ed Al Print, São Paulo, 2018.

---

### APROVAÇÃO

**Inspetoria:** DECIC/G  
**Tp. Documento:** Ata Departamental  
**Documento:** 005/2024  
**Data:** 17/04/2024