# UNIGENTRO

## UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE

Reconhecida pelo Decreto Estadual nº 3.444, de 8 de agosto de 1997

Ano 2024

Tp. Período Primeiro semestre

Curso ADMINISTRAÇÃO (010-C)

Disciplina 5417 - METODOS QUANTITATIVOS

**CHOPINZINHO** 

Carga Horária: 34

### **PLANO DE ENSINO**

#### **EMENTA**

Noções de Conjuntos. Operações com números naturais e fracionários. Operações com números inteiros, racionais e reais. Expressões Algébricas. Equações e inequações. Porcentagens. Introdução à Probabilidade. Tópicos Especiais.

## I. Objetivos

Tendo em vista o caráter básico da disciplina e a busca por sanar deficiências nas operações básicas de matemática, o objetivo inicial é estudar noções de conjuntos e as relações entre elementos e conjuntos e entre conjunto e conjunto. A seguir, serão estudadas os conjuntos numéricos e as operações sobre estes conjuntos numéricos. Outro objetivo da disciplina é o estudo das expressões algébricas, mais especificamente de equações e inequações. Na sequência, com o objetivo de preparar os alunos para resolver problemas serão estudados os conceitos de proporção, regra de três e porcentagem. O objetivo final da disciplina será uma introdução a probabilidade e tópicos especiais em distribuição de probabilidade.

#### II. Programa

- 1. Noções de Conjuntos
- Notação de conjuntos;
- Relações entre elementos e conjuntos;

Turma ADN/C

- Relações entre conjuntos;
- Operações entre conjuntos.
- 2. Conjuntos Numéricos
- Operações com números naturais;
- Operações com números inteiros;
- Operações com números racionais;
- Operações com números reais.
- 3. Expressões Algébricas
- Equações.
- Inequações;
- 4. Porcentagem
- Proporção;
- Regra de três simples e composta;
- Porcentagem.
- 5. Introdução a Probabilidade
- Espaço Amostral;
- Experimento aleatório;
- Evento;
- Probabilidade de um evento.
- 6. Tópicos Especiais
- Distribuição de probabilidade;
- Modelos de distribuição de probabilidade discretos;
- Modelos de distribuição de probabilidade contínuos.

#### III. Metodologia de Ensino

A metodologia de ensino consiste de aulas expositivas ministradas pelo professor e do desenvolvimento de atividades pelos alunos.

#### IV. Formas de Avaliação

A avaliação será realizada através de avaliações escritas e atividades avaliativas desenvolvidas pelos alunos. As avaliações escritas, no mínimo duas, serão responsáveis por 70

da nota, enquanto as atividades avaliativas (trabalhos e listas de exercícios) serão responsáveis por 30

da nota. Após cada avaliação escrita será ofertada aos alunos que desejarem uma recuperação na forma de avaliação escrita que substituíra necessariamente a nota da avaliação. Ao final do semestre, o aluno será aprovado se atingir nota igual ou superior a sete (7,0).

#### V. Bibliografia

#### Básica

BRAGA, C. A. B.; MOREIRA, J. V.; CAPISTRANO, R. A.; MOREIRA, S. D. Elementos da Matemática Básica para Universitários. 1 ed. São Paulo: Ciência Moderna, 2015.

HAZZAN, S. Matemática básica: para administração, economia, contabilidade e negócios. 1 ed. São Paulo: Atlas, 2021.

WEBER, J. E. Matemática para economia e administração. Trad. SEIJI HARIKI. São Paulo: Harper e Row do Brasil, 1986



## UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE

Reconhecida pelo Decreto Estadual nº 3.444, de 8 de agosto de 1997

Ano 2024

Tp. Período Primeiro semestre

Curso ADMINISTRAÇÃO (010-C)

Disciplina 5417 - METODOS QUANTITATIVOS

Carga Horária: 34

Turma ADN/C

CHOPINZINHO

## **PLANO DE ENSINO**

# Complementar

AMBRÓSIO, B. A. N. Matemática Básica: O Guia Definitivo do Estudante / Volume 2. São Paulo: Independently Published, 2021. BRUNI, Adriano Leal. Estatística aplicada à gestão empresarial. 2ª edição. São Paulo: Atlas, 2008. SILVA, Paulo Afonso Lopes da. Probabilidades e Estatística. Rio de Janeiro: Reichmann e Affonso Editores, 1999. 173p TOLEDO, Geraldo Luciano. OVALLE, Ivo Izidoro. Estatística Básica. 2ª edição. São Paulo: Atlas, 1985.

# **APROVAÇÃO**

Inspetoria: DEMAT/G

Tp. Documento: Ata Departamental

**Documento:** 004/2024 **Data:** 25/04/2024