



UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE

Reconhecida pelo Decreto Estadual nº 3.444, de 8 de agosto de 1997

Ano	2022
Tp. Período	Anual
Curso	ADMINISTRAÇÃO (010)
Disciplina	1867 - CONTABILIDADE GERAL
Turma	ADN

Carga Horária: 68

PLANO DE ENSINO

EMENTA

Introdução à Contabilidade. Eventos econômicos e financeiros, e seus efeitos sobre a situação patrimonial. Formação de resultados e sua demonstração. Demonstrações contábeis e sua estruturação. Interpretação das demonstrações contábeis. Tópicos Avançados em Contabilidade Geral.

I. Objetivos

Demonstrar ao acadêmico o grupo de conceitos dos assuntos tratados na disciplina, dando-lhe os subsídios para as disciplinas seguintes do curso, que dependem da contabilidade, propiciando-lhe condições para interpretar os principais Demonstrativos Contábeis utilizando-os como ferramentas de gestão.

II. Programa

II. PROGRAMA:

1. INTRODUÇÃO À CONTABILIDADE

1. Conceitos de Contabilidade;
2. A quem se destina a informação contábil;
3. As finalidades da informação contábil;
4. Estrutura conceitual básica da Contabilidade;
5. A Contabilidade como sistema de informações.

2. EVOLUÇÃO DA CONTABILIDADE

1. O surgimento e a evolução da Contabilidade;
 2. A Escola Italiana e a Escola Norte-Americana;
 3. Sistemas contábeis – aspectos introdutórios;
- #### 3. ESTÁTICA PATRIMONIAL
1. O objeto da Contabilidade: o Patrimônio das entidades;
 2. Conceitos: Bens, direitos e obrigações;
 3. Conceitos: Ativo, Passivo e Patrimônio Líquido;
 4. A representação gráfica dos estados patrimoniais;
 5. A equação fundamental do patrimônio;
 6. Origens e aplicações de recursos;
 7. Contabilidade por balanços sucessivos – contas patrimoniais.

4. DINÂMICA PATRIMONIAL

1. As variações do Patrimônio Líquido;
2. Receitas. Despesas e Resultado;
3. Regimes de Contabilidade;
4. Contabilidade por balanços sucessivos – contas patrimoniais e de resultado.

5. DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS BÁSICAS

1. Balanço Patrimonial - BP;
2. Demonstração do Resultado do Exercício, DRE;
3. Demonstração de Origens e Aplicações de Recursos - DOAR;
4. Demonstração do Fluxo de Caixa – DFC;
5. Demonstração de Mutações do Patrimônio Líquido - DMPL.

III. Metodologia de Ensino

Para o desenvolvimento da disciplina será utilizada a metodologia cartesiana e o método dedutivo partindo-se de um plano conceitual geral sobre a contabilidade e sua aplicação no mundo empresarial, decrescendo-se então até planos específicos onde serão utilizados os conceitos fundamentais da contabilidade para a resolução de exercícios.

IV. Formas de Avaliação

Visando avaliar a retenção de conhecimentos pelos acadêmicos, bem como, promover a discussão dos temas propostos, o método de avaliação consistirá em: frequência; participação nas aulas; anotação do conteúdo; leituras complementares; resumo de textos; relatórios de leituras; trabalhos práticos; pesquisas dirigidas; seminários e provas escritas.

Será ofertado aos acadêmicos com nota abaixo da média necessária para aprovação, uma Atividade de Recuperação de Nota (ARN), de acordo com Instrução Normativa emitida pelo Departamento de Ciências Contábeis, no formato de prova ou trabalho, sobre o conteúdo até então trabalhado.

V. Bibliografia



UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE

Reconhecida pelo Decreto Estadual nº 3.444, de 8 de agosto de 1997

Ano	2022	
Tp. Período	Anual	
Curso	ADMINISTRAÇÃO (010)	
Disciplina	1867 - CONTABILIDADE GERAL	Carga Horária: 68
Turma	ADN	

PLANO DE ENSINO

Básica

IUDÍCIBUS, Sérgio de & MARION, José Carlos. Curso de Contabilidade para não Contadores. 3ª ed. São Paulo: Atlas, 2013.
IUDÍCIBUS, Sérgio de, et. al. Contabilidade introdutória. 9ª ed. São Paulo: Atlas, 2013.
ASSAF NETO, Alexandre. Estrutura e Análise de Balanços: um enfoque econômico-financeiro . 4. ed. São Paulo: Atlas, 2012.
PADOVEZE, Clóvis Luís. Contabilidade gerencial: um enfoque em sistema de informação contábil . São Paulo: Atlas, 2013
FAVERO, Hamilton et. Al. Contabilidade: teoria e prática . Volume I. São Paulo: Atlas, 2013.
MARION, José Carlos. Contabilidade empresarial. 8º ed. São Paulo: Atlas, 2012.
MARTINS, Eliseu; IUDÍCIBUS, Sérgio de & GELBCKE, Ernesto Rubens. Manual de Contabilidade das sociedades por ações . 6ª ed. São Paulo: Atlas, 2014.

Complementar

RIBEIRO, Osni Moura. Contabilidade Básica. São Paulo: Saraiva, 2012.

APROVAÇÃO

Inspetoria: DECIC/G
Tp. Documento: Ata Departamental
Documento: 007/2022
Data: 13/07/2022