



UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CENTRO-OESTE - UNICENTRO

QUADRO DE HORÁRIOS DO PLANO INDIVIDUAL DE ATIVIDADES DOCENTES

Setor de Ciências Sociais Aplicadas

CERTIFICADO?

Departamento **SIM**

Setor **SIM**

Nome: **RODRIGO DE ANDRADE**

Matrícula: **52211**

Departamento: Departamento de Ciências Contábeis

RT: T28

Classe/Nível: CRES-ASSISTENTE/MESTRE - REGIME HORÁRIO

Titulação: MESTRADO

Período: 2ª REVISÃO - 1º SEMESTRE - MARÇO 2025

		SEG	TER	QUA	QUI	SEX	SAB
Matutino	7h30min		(PA) FUNDAMENTOS DE CONTABILIDADE		(AA) TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE		
	8h20min		(PA) TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE		(AA) TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE		
	9h10min		(PA) CONTABILIDADE E ANÁLISE DE BALANÇO		TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE (CCM)		
	10h10min				TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE (CCM)		
	11h				TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE (CCM)		
	11h50min						
Vespertino	13h20min						
	14h10min			Reunião Departamental			
	15h			Reunião Departamental			
	16h						
	16h50min						
	17h40min						
Noturno	18h50min		(AA) TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE	FUNDAMENTOS DE CONTABILIDADE (ADN-P)	(AA) TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE	(AA) CONTABILIDADE E ANÁLISE DE BALANÇO	
	19h40min		(AA) TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE	FUNDAMENTOS DE CONTABILIDADE (ADN-P)	(AA) TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE	(AA) CONTABILIDADE E ANÁLISE DE BALANÇO	
	20h30min		(AA) FUNDAMENTOS DE CONTABILIDADE	TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE (CCN-P)	TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE (CCN)	CONTABILIDADE E ANÁLISE DE BALANÇO (CEN)	
	21h30min			TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE (CCN-P)	TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE (CCN)	CONTABILIDADE E ANÁLISE DE BALANÇO (CEN)	
	22h20min			TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE (CCN-P)	TEORIA AVANÇADA DA CONTABILIDADE (CCN)	CONTABILIDADE E ANÁLISE DE BALANÇO (CEN)	